

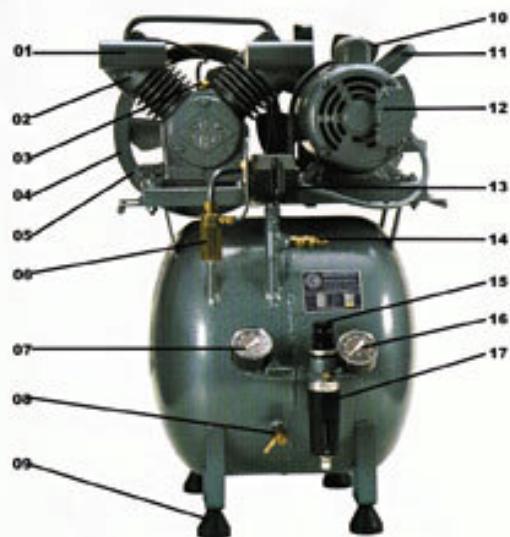
**MANUAL DE INSTRUÇÕES
CERTIFICADO DE GARANTIA**

COMPRESSORES



DENTÁRIA CAMPINEIRA LTDA.

STELO 123



01- FILTRO DE ADMISSÃO

02- PLACA DE VÁLVULA

03- NÍVEL DO ÓLEO

04- VOLANTE

05- DRENO DO ÓLEO

06- VÁLVULA DE RETENÇÃO

07- MANÔMETRO DE PRESSÃO
DO TANQUE

08- VÁLVULA DE PURGAÇÃO

09- AMORTECEDORES
DE VIBRAÇÃO

10- HÉLICE

11- GRADE DE PROTEÇÃO DA
HÉLICE

12- MOTOR DE $\frac{1}{2}$ C.V.

13- AUTOMÁTICO -
(PRESSOSTATO)

14- VÁLVULA DE SEGURANÇA

15- TRAVA DO REGULADOR

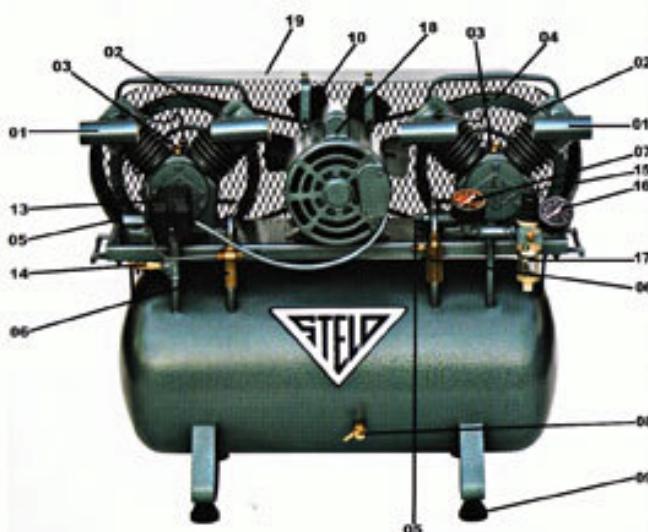
16- MANÔMETRO DE SAÍDA
REGULADA

17- FILTRO REGULADOR

18- MOTOR DE 1 C.V

19- GRADE DE PROTEÇÃO

STELO 246



**PARABÉNS, você adquiriu um compressor com a
qualidade DCL - STELO, o que com certeza lhe trará
tranquilidade em ar comprimido por longo tempo**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS	123/2C	246
Motor	Mono 4 pólos ½ c.v.	Mono 4 pólos 1 c.v.
Voltagem	110/220 V	110/220 V
Consumo	0,628 kw/h	1,214 kw/h
Rpm	672 rpm	672 rpm
Cilindrada	123cm ³	246cm ³
Produção de ar/vasão	80 Lpm./2,8. pcm	160 Lpm./5,6. pcm
Pressão maxima	9 atm./135lbs.	9 atm./135lbs.
Capacidade do reservatório	30 lt	60 lt
Peso	40kg	75kg
Nível de ruído	Sem gabinete 65dB Com gabinete 60dB	Sem gabinete 68dB Com gabinete 62dB
Dimensões do compressor	Comprimento 500mm. Largura 500mm. Altura 700mm.	Comprimento 800mm. Largura 430mm. Altura 680mm.
Dimensões do gabinete	Comprimento 650mm. Largura 650mm. Altura 780mm.	Comprimento 1000mm. Largura 650mm. Altura 780mm.



IMPORTANTE

Desligue o compressor da rede
elétrica sempre que for manuseá-lo.



ATENÇÃO

Leia atentamente todas as instruções
antes de utilizar o produto.

Para sua segurança, todas as instruções deste manual, devem ser seguidas para evitar risco de incêndio ou explosão, evitar também danos físicos ou morte.

1º-) RECEBIMENTO:

Ao receber o equipamento verifique se não houve danos causados pelo transporte. Gire manualmente o volante do cabeçote, a hélice de ventilação, não deve tocar em nenhum ponto. Certifique-se visualmente se não houve danos, no conjunto de filtro regulador e manômetro de pressão.

2º-) LOCAL DA INSTALAÇÃO:

Instale seu compressor STELO em um piso resistente e plano. O local deve ser arejado e livre de intempéries, com distância mínima de 10cm da parede, na parte posterior e 5cm nas laterais, e fora do alcance de crianças e animais domésticos.

O local deve ser de fácil acesso para inspeção e manutenção, devendo a área em torno do compressor ser livre de produtos químicos ou inflamáveis, e também de objetos que possam cair ou encostar no compressor.

O ambiente deverá ser de temperatura inferior a 40° e isento de elementos tais como, poeira, vapores, gases, ou partículas fibrosas. A aspiração de líquidos ou qualquer dos elementos acima descritos causam danos ao compressor, situações estas não cobertas pela garantia.

Ficando o compressor enclausurado, ou seja com circulação de ar deficiente, haverá super aquecimento e sua durabilidade comprometida com risco de incêndio, situação não coberta pela garantia.

A instalação em si, bem como peças e serviços necessário para a sua execução não fazem parte do produto, ou de sua garantia.

3º-) REDE ELÉTRICA:

O projeto elétrico e sua execução para a instalação do seu compressor STELO deverá ser feita por profissional habilitado pelo CREA (CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E ARQUITETURA), que determinara os sistemas de proteção mais indicados para o local. Um projeto mal dimensionado ou sua execução mal feita, podem provocar danos e até incêndio no compressor.

A bitola dos fios até 30mt de distância da caixa de entrada até o compressor, deverá ser de 2,5mm(norma ABTN), ou fio 12(norma AWG).

Não utilize multiplicador de saída (BENJAMIN/T) para ligar seu compressor STELO.

Verifique a voltagem especificada no equipamento, antes de liga-lo na rede elétrica.



ATENÇÃO: é necessário a instalação de disjuntores corretos na rede elétrica do compressor.

Utilizar disjuntores CURVA C (para motores elétricos), nas amperagens abaixo.

MODELO 123
110V - 12 AMPÉRES
220V - 6 AMPÉRES

MODELO 246
110V - 20 AMPÉRES
220V - 10 AMPÉRES



CASO O SENTIDO DE ROTAÇÃO NÃO ESTEJA CORRETO, OCASIONARÁ SUPER AQUECIMENTO, E CONSEQUENTEMENTE A QUEIMA DO MOTOR. SITUAÇÃO ESTA NÃO COBERTA PELA GARANTIA.

PROCEDIMENTO PARA MUDANÇA DE VOLTAGEM:

- a-) Seguir o esquema elétrico que consta na placa do motor. Menor tensão 110V, maior tensão 220V.
- b-) Efetuar a ligação para rotação invertida, ou seja trocar o fio nº5 pelo nº6 (motores KOHLBACH), E O Nº5 pelo Nº8(motores WEG).
- c-) Depois de ligado na voltagem correta verifique o sentido de rotação indicado nas setas pintadas no volante do cabeçote. Olhando o compressor de frente o sentido de rotação é anti horário, ventilando o próprio compressor.

4º-) MANUTENÇÃO DIÁRIA:

No final do expediente, desligar o disjuntor e drenar o reservatório para eliminar a água acumulada. Drenar o filtro regulador sempre que necessário, a água acumulada não poderá nunca atingir o elemento filtrante.

A manutenção corretiva ou preventiva deverá ser feita por técnicos autorizados pelo fabricante, para sanar qualquer dúvida ligue para o nosso serviço de atendimento ao consumidor.

S.A.C.:(19) 3238-7022

5º-) ÓLEO:

Verifique mensalmente o nível do óleo, através da vareta situada entre os cilindros. O nível deverá estar entre as duas marcas da vareta (mínimo/máximo).

A leitura deverá ser efetuada, com o equipamento desligado, rosqueando a vareta no corpo do cabeçote.

A quantidade de óleo em cada cabeçote é de 135ml. Recomendamos a troca do óleo uma vez ao ano.

O óleo especificado para o compressor STELO, é o de grau ISO 150, fornecido pela DCL, já na quantidade exata para a troca.

ATENÇÃO:

Óleo em excesso poderá provocar vazamentos e a contaminação do ar comprimido. Falta de óleo levará ao travamento dos pistões no cabeçote, e consequente dano geral. Situações não cobertas pela garantia do fabricante.

6º-) INDICADORES DE PRESSÃO:

Numa visão frontal, o manômetro (relógio) da esquerda marca a pressão do reservatório, e o da direita a pressão de saída para o equipo.

Para ajustar a pressão de saída do ar, puxar a trava do filtro regulador e girar no sentido horário, até atingir a pressão ideal para o equipo (normalmente 80lb.).

Para fechar a saída de ar, girar no sentido anti-horário.

Vazamentos na linha de ar comprimido ou no equipo, fará com que o compressor funcione além do tempo necessário, podendo causar super aquecimento e consequentemente danos ao produto, situação não coberta pela garantia.

A religação automática do compressor, sem estar sendo consumido o ar comprimido, é indicador de vazamento.

7º-) TEMPO DE CARGA:

O tempo de enchimento do reservatório do compressor de 0 a 120lb. é de 5 minutos para o modelo 123, e de 4 minutos para o modelo 246.

O compressor deverá ligar automaticamente, quando a pressão do reservatório cair para 80lb., e o tempo de recarregar até 120lb. é de 2 minutos para o modelo 123 e de 1,25 minutos para o modelo 246.

POSSÍVEIS DEFEITOS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÃO
Compressor não liga	Reservatório cheio	Drenar
	Fio desligado ou com mal contato	Ligar
	Disjuntor inadequado	Substituir**
	Pressostato com defeito	Substituir**
Barulho estranho	Hélice batendo no volante ou na grade de proteção	Endireitar Hélice
	Falta de elemento filtrante	Colocar elemento
	Serpentina encostando no motor	Desencostar serpentina
	Compressor encostando em algo	Desencostar
	filtros de admissão soltos	Apertar (rosquear)
Demora para encher ou liga s/ estar em uso	Placas de válvulas danificadas	Substituir**
	Vazamento de ar	Sanar vazamento
	Válvula de retenção danificada	Substituir**
	Placas de válvulas danificadas	Substituir**
Ar com óleo	Excesso de óleo	Drenar excesso
	Óleo não recomendado	Substituir**
	Cilindro ou anéis desgastados	Retificar/substituir**

****serviços que devem ser executados por técnicos credenciados.**

Para verificar se o vazamento é no compressor, fechar o filtro regulador e notar se existe perda de pressão no reservatório, (manômetro).

O vazamento será detectado utilizando esponja com água e sabão nas conexões.

CERTIFICADO DE GARANTIA

GARANTIA CONTRATUAL

1º- Você adquiriu um produto com a qualidade DCL - STELO, com garantia de 12 meses, incluindo o período legal de 90 dias, a contar da data da nota fiscal de venda ao consumidor, dentro do território nacional, desde que respeitadas as orientações do manual de instruções e manutenção dos compressores odontológicos STELO, contra eventuais defeitos de fabricação ou montagem que o torne impróprio ao uso regular.

2º- Durante o período de garantia, caso ocorra algum defeito de fabricação no compressor STELO, o consumidor deverá remetê-lo por sua conta e risco, ao departamento de assistência técnica do fabricante.

As despesas com transporte, embalagem, seguro, em qualquer situação, será de inteira responsabilidade do consumidor. O conserto poderá a critério do fabricante, ser efetuado no local onde está instalado o compressor, desde que as despesas de locomoção, hospedagem e alimentação de seus técnicos, sejam pagas pelo consumidor, despesas estas que deverão ser previamente combinadas.

3º- O fabricante não se responsabiliza, em nenhuma hipótese, por eventuais paralisações dos equipamentos, tão pouco pelas despesas, perdas ou prejuízos oriundos ou decorrentes destas paralisações.

4º- Ocorrências ou situações que não terão cobertura da garantia.

- a-) Danos causados por agentes naturais.
- b-) Uso do equipamento acima da capacidade para o qual foi projetado:
 - Modelo 123: Um equipo com consumo de até 80 L/pm.
 - Modelo 246: Dois equipos com consumo de até 80 L/pm. cada um.
- c-) Utilização de peças não originais, ou óleo lubrificante diferente do recomendado.
- d-) Quando for constatado reparo ou reconstrução do produto, por técnicos não autorizados.
- e-) Estar instalado em local inadequado e/ou onde o ar contiver elementos poluentes, que em combinação com outros gases, possam danificar o equipamento.
- f-) Ocorrerem sobrecargas elétricas, ou estar instalado em rede elétrica (fiação) sub dimensionada, ou com protetores elétricos (disjuntores) super dimensionados, diferente do especificado na pg. 04 item 3 do manual de instruções.
- g-) Danos causados pelo transporte, ou manuseio incorreto.
- h-) Visita do técnico para instalação, ajuste manutenção ou orientação sobre o funcionamento.
- i-) Conectar o compressor em fonte de energia diferente da indicada para o mesmo.
- j-) Apresentar defeito causado por, acidente, negligencia, mau uso ou em não conformidade com este manual.

5º- A DCL- DENTÁRIA CAMPINEIRA LTDA., não assume custos ou responsabilidades relativos a pessoas ou entidades, que venham a oferecer garantias diferentes das aqui descritas.

As despesas decorrentes e conseqüentes da instalação de peças, que não pertençam ao produto, são de responsabilidade única e exclusiva do comprador.

Fica compreendido que em hipótese alguma a DCL assumira custos com eventuais perdas e danos ao comprador caso ocorra mau funcionamento ou a paralisação do produto, assumindo responsabilidade, apenas nos termos deste certificado de garantia.

6º- A garantia do motor elétrico é dada pelo fabricante do mesmo, desde que seguidas as recomendações do manual de instruções.